

Système tout-en-un qui induit et disperse simultanément les poudres.

La gamme de produits Fastfeed est la solution idéale pour l'alimentation et la dispersion ergonomiques et performantes d'ingrédients en poudre dans des réservoirs de mélange ou directement en ligne. Le système comprend une pompe à anneau liquide et un mélangeur à haut cisaillement spécialement conçus pour assurer une incorporation et un mouillage rapides des poudres difficiles.

Caractéristiques mécaniques

- Toutes les surfaces de contact sont en AISI 316L avec des soudures mélangées et polies
- Panneau de commande
- Double joint mécanique en option pour les applications abrasives
- Baguette optionnelle pour l'ajout de liquide

Conception ergonomique

La poudre est introduite dans la trémie à partir de sacs situés à hauteur de la taille, par l'intermédiaire de la table de travail, ou peut être directement acheminée depuis la source grâce à notre accessoire lanceur optionnel. Il est également possible d'utiliser votre station de vidange des sacs ou votre système de livraison en vrac.



Un aperçu du fonctionnement de Fastfeed

Construit sur une table de travail portable, le système Fastfeed comprend une trémie, notre pompe à anneau liquide autoamorçante, notre mélangeur/émulsifiant en ligne à haut cisaillement appelé Dynashear, une jauge à vide et diverses vannes et commandes. Le système fonctionne sur les principes simples du vide et du cisaillement élevé. Le Fastfeed se connecte à votre source de liquide ou à votre réservoir de recirculation. En utilisant la table de travail intégrée à hauteur de la taille, l'opérateur verse les ingrédients dans la trémie. Une fois que l'opérateur a alimenté et mis sous tension le système, l'induction de la poudre commence. La poudre est aspirée par la pompe à anneau liquide à des vitesses pouvant atteindre 200 kg/minute selon la configuration du modèle et le type de poudre, puis passe dans le Dynashear, ce qui entraîne une dispersion et un cisaillement instantanés. Les boues avec une réduction de la taille des gouttelettes et des particules molles jusqu'à 4 à 5 microns sont fournies à la sortie de l'unité.

Flux uniforme et efficace de la poudre

Les problèmes traditionnels liés à l'écoulement de poudre, tels que le pontage ou le rat-holing, sont minimisés par la combinaison de la pompe à anneau liquide qui crée un vide constant lors de l'écoulement, aidée par un vibreur mécanique pour les ingrédients plus difficiles. L'aspiration des poudres est continue, même lorsque la viscosité et le niveau de solides augmentent, ce qui protège le système contre le colmatage. Les taux d'alimentation en poudre sont facilement ajustables grâce à des vannes de régulation qui peuvent être automatisées pour garantir que la concentration appropriée de matériaux secs est ajoutée rapidement et de manière efficace.

Dispersion complète à 100 % des poudres

Les ingrédients sont dispersés à 100 % lorsque le mélange de poudre et de bouillie passe dans le mélangeur Dynashear intégré à grande vitesse et à fort cisaillement, où de nombreuses applications sont terminées en un seul passage. Grâce au système Fastfeed, un mélange parfait d'ingrédients entièrement fonctionnels est créé en quelques minutes seulement. Si vous le souhaitez, le Fastfeed peut être configuré sur une boucle de recirculation pour des passages multiples dans le Dynashear. Un seul Fastfeed peut également être utilisé pour alimenter plusieurs réservoirs ou être configuré en ligne.

Le tableau ci-dessous illustre les taux d'alimentation en poudre typiques de nos systèmes Fastfeed.

Tableau de performances de Fastfeed

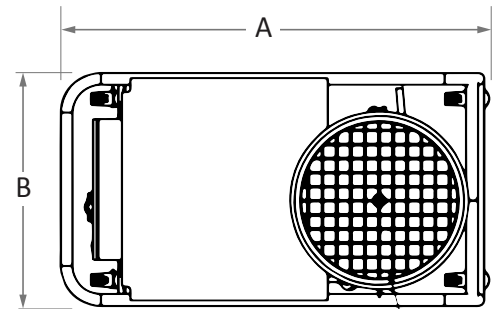
| Ingrédient | Débit d'alimentation en poudre (kg/minute) | | Max. typique Concentration |
|---|--|--------|----------------------------|
| | FF-425 | FF-575 | |
| Granulés (sucre/sel/phosphates) | 80 | 170 | 70% |
| Poudres laitières (poudre de lait écrémé) | 90 | 135 | 52% |
| Cacao | 40 | 60 | 35% |
| Soja | 35 | 72,5 | 10% |
| Amidons cuits | 50 | 75 | 45% |
| Gommes naturelles (c.-à-d. la pectine) | 13,5 | 27 | 6% |
| Carbomères | 6,5 | 13,5 | 3,5% |
| Xanthane | 6,5 | 13,5 | 3% |

| Modèle | Pompe | Mélangeur | Trémie | Raccords de patins |
|--------|-----------------------|---------------------|------------|--|
| FF-425 | 5,5 kW à 1800 tr/min | 4 kW à 3600 tr/min | 100 litres | 2" Tri-Clamp entrée 2" Tri-Clamp sortie |
| FF-575 | 11,5 kW à 1800 tr/min | 15 kW à 3600 tr/min | 100 litres | 2.5" Tri-Clamp entrée 3" Tri-Clamp sortie |

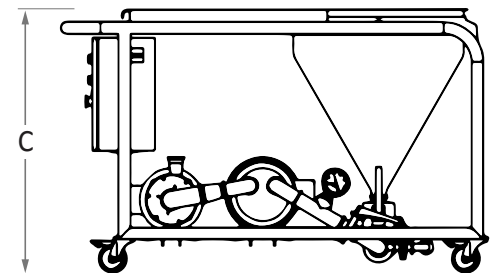
Tri-Clamp® est une marque déposée de Tri-Clover/Alfa Laval

| Modèle | A | B | C |
|--------|------|------|-----|
| FF-425 | 1524 | 840 | 940 |
| FF-575 | 1805 | 1145 | 965 |

les dimensions sont en mm



vue de dessus



vue de côté