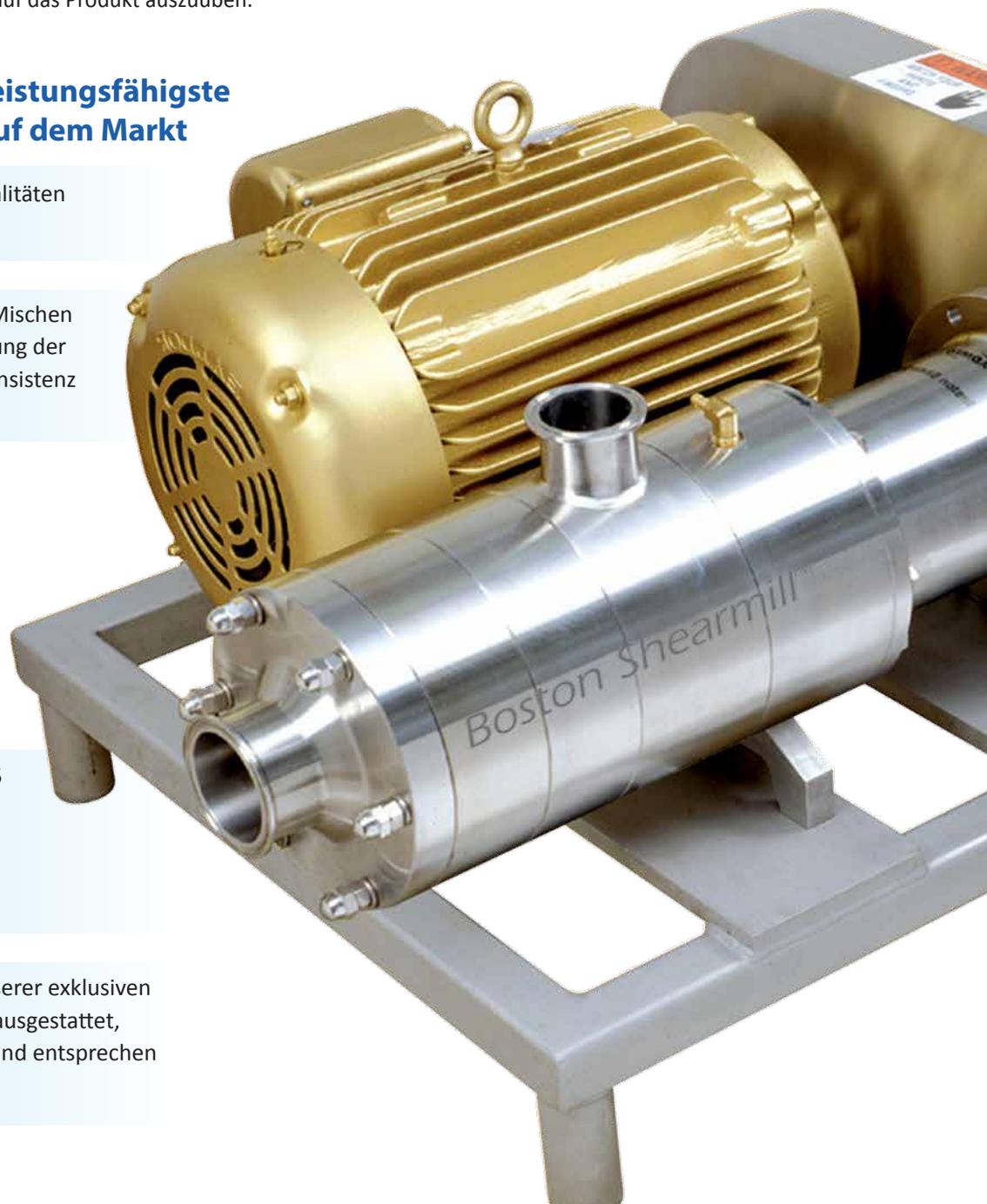


Übertrifft Inline-Mischer, herkömmliche Shearpumps und Kolloidmühlen

Die Boston Shearmill ist unsere ultimative Maschine für hohe bis extreme Scherraten und Spitzengeschwindigkeiten zur maximalen Tröpfchen- und Partikelgrößenreduzierung. Wenn Ihr Prozess die Zerkleinerung weicher Partikel auf unter 1 Mikrometer oder harter Partikel auf 1–2 Mikrometer erfordert, erfüllt die Boston Shearmill diese Kriterien, und das oft mit nur einem einzigen Durchgang bei hohen Produktionsraten! Die Boston Shearmill hat Kolloidmühlen und Homogenisatoren dort ersetzt, wo eine Verarbeitung im Submikrometerbereich nicht erforderlich war. Zu den bestehenden Anlagen gehören die Verbesserung und Standardisierung von Tomatenmark, die Herstellung von Ketchup und Senf, Salatdressing und Mayonnaise, Tiernahrung, Suppen und Soßen, Geschmacksemulsionen, pharmazeutische Formulierungen, Polymere und mehr. Alle Boston Shearmills sind serienmäßig mit drei Scherkopfsätzen (Rotor/Stator) ausgestattet, wobei jeder Kopf zwei verschiedene Stufen für insgesamt sechs Arbeitszonen aufweist. Diese längere Verweilzeit zwischen den Stufen ermöglicht es der Boston Shearmill, eine enorme mechanische und hydraulische Energie zu erzeugen, um maximale Scherkräfte auf das Produkt auszuüben.

Die hochwertigste und leistungsfähigste Allzweck-Inline-Mühle auf dem Markt

- Die standardmäßigen Scherkopfqualitäten sind grob, mittel und fein
- Spezialköpfe zum Texturieren und Mischen ohne Beschädigung oder Veränderung der Feststoffe und der gewünschten Konsistenz erhältlich
- Shearmill-Modelle sind von 5 bis 55 kW erhältlich und bieten einen Produktdurchsatz von 18 bis 625 l/min, je nach Zufuhr rate und Viskosität
- Alle Shearmill-Modelle sind mit unserer exklusiven Tandem-Einfach-Gleitringdichtung ausgestattet, produktseitig für 48 bar ausgelegt und entsprechen den 3A- (#36-01)-Standards



Die Boston Shearmill BSM-25, 37 und 60

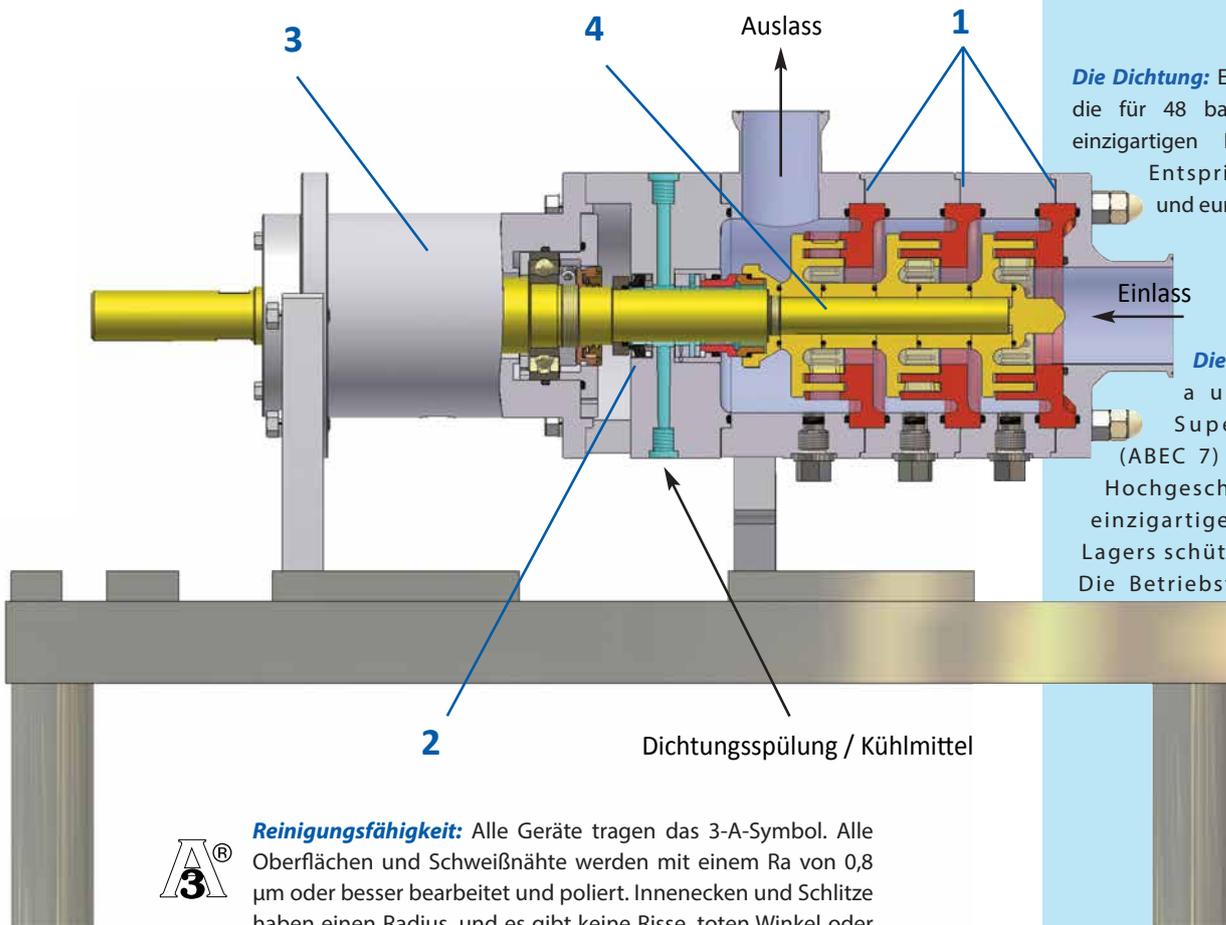
Eine Shearpump oder ein Inline-Mischer werden zwar in erster Linie danach beurteilt, wie gut sie ihre Arbeit verrichten, aber für den Benutzer ist es ebenso wichtig, dass die Maschine stark genug ist, um Tag für Tag, Jahr für Jahr mit möglichst geringem Wartungsaufwand zu arbeiten. Die Boston Shearmill ist für den Betrieb rund um die Uhr ausgelegt, für Ihre kritischsten Verarbeitungsprozesse, bei denen Ausfallzeiten keine Option sind.

Durch die Kombination des bewährten Rotor-Stator-Prinzips mit den neuesten Innovationen in der Dichtungsstruktur und der Kugellagertechnik haben die Ingenieure von Boston Shearmill eine Reihe von Inline-Mischern entwickelt, die äußerst einfach, aber außergewöhnlich langlebig sind. Ihr Ziel war ein überlegenes Gerät, das alle anderen Geräte seiner Klasse übertrifft und so robust ist, dass die Ausfallzeiten auf ein absolutes Minimum reduziert werden.

Standardmodelle und Spezifikationen

Modell	Spitzengeschwindigkeit	Durchsatz	Motor / Drehzahl	Fittings*	Stellfläche (mm)
BSM 25-3	32.61 m/s	18-56 l/min	15 kW at 10.000 rpm	1,5" Eingang / 1" Ausgang	660x686x534
BSM 37-3	49.07 m/s	56-190 l/min	30 kW at 7300 rpm	2,5" Eingang / 2" Ausgang	762x762x660
BSM 60-1 & 60-3	33.22 m/s	150-625 l/min	55 kW at 3600 rpm	3" Eingang / 2" Ausgang	1625x635x686

*Fittings sind Tri-Clamp®



Reinigungsfähigkeit: Alle Geräte tragen das 3-A-Symbol. Alle Oberflächen und Schweißnähte werden mit einem Ra von 0,8 µm oder besser bearbeitet und poliert. Innenecken und Schlitze haben einen Radius, und es gibt keine Risse, toten Winkel oder offenen Gewinde.

Design, Technologie und Eigenschaften

Der Herstellungsprozess: Die Rotor- und Stator-Öffnungen haben computergesteuerte, drahtgeschnittene Präzisionsradien. Die doppelte Gehäusestärke des Kugellagerrahmens und des Mixers ist für die Nutzung über die gesamte Lebensdauer ausgelegt. Das „Kartuschen“-Design des Kugellagerrahmens ermöglicht einen schnellen Austausch im Servicefall. Sogar unser Sockel ist doppelt so stark, schwer und steif wie bei den Maschinen unserer Mitbewerber.

1

Der Rotor und der Stator: Das Schlitzdesign verhindert das Verdrehen und Verbiegen für maximale Haltbarkeit, Langlebigkeit und Sicherheit. Gefertigt aus massiven Zylindern aus AISI 316L oder Edelstahl 17-4 und dynamisch ausgewuchtet für gleichmäßige Rotation bei hohen Geschwindigkeiten. Über 20 Variationen von groben bis ultrafeinen Schlitzen.

2

Die Dichtung: Eine Einfach-Gleitringdichtung, die für 48 bar ausgelegt ist, mit einem einzigartigen Niederdruck-Kühlkreislauf. Entspricht den US-amerikanischen und europäischen Hygienestandards.

3

Die Lager: Wir verwenden ausschließlich Superpräzisionskugellager (ABEC 7) mit hoher Festigkeit für Hochgeschwindigkeitsarbeiten. Die einzigartige Vorspannung jedes Lagers schützt vor Spannungsspitzen. Die Betriebstemperatur beträgt 38°C oder weniger. Geschützt durch Labyrinthdichtungen. Die komplette Lagerbaugruppe wird als Kartusche installiert und kann leicht ausgetauscht werden.

4

Die Welle: Übergröße, gehärteter Edelstahl 17-4. Sie ist robust genug, um drei Köpfe zu tragen, und perfekt ausgewuchtet für absolute Maßgenauigkeit.